

Система обратного водоснабжения закрытого типа для охлаждения технологического оборудования

Ключевые
технические
характеристики:

1. Технологическое решение – **чиллер с драйкулером**
2. Температурные параметры обратной воды **+15 / +8 °С**
3. Расход воды в оборотных системах **136,6 м³/ч**
289,0 м³/ч
4. Экономия электроэнергии с технологией фрикулинга **711 МВт/год**
3059 МВт/год

Область
применения

- Системы обратного водоснабжения
- Системы охлаждения технологического оборудования
- Системы холодоснабжения с гликолевыми контурами
- Системы кондиционирования воздуха

Примеры
применения на
объектах

Пермская печатная фабрика – филиал АО «Гознак»



Режимная наладка систем обратного водоснабжения

Ключевые
технические
характеристики:

1. **Регулирование расхода воды** на теплообменное оборудование в соответствии с фактическими технологическими потребностями
2. Расход воды до наладки **13 121 м³/ч**
после наладки **10 243 м³/ч (↓ на 22%)**
3. **Вывод в резерв** одного насоса 560 кВт по результатам наладки
4. Экономия электроэнергии **4 906 МВт/год**

Область
применения

- Системы обратного водоснабжения
- Теплообменное оборудование
- Насосное оборудование

Примеры
применения на
объектах

АО «СИБУР-Химпром»



Техническое обслуживание систем оборотного водоснабжения

Ключевые технические характеристики:

1. Снижение производительности оборудования на **70%**
В рабочем режиме до обслуживания – 4 конденсатора
после обслуживания – 2 конденсатора + **2 в резерве**
2. **Удаление солевых отложений** с применением гидродинамических машин
3. Масса солевых отложений **более 6000 кг**
4. Технологические проработки по **обеспечению водно-химического режима** для оборудования

Область применения

- Системы оборотного водоснабжения
- Теплообменное оборудование
- Системы холодоснабжения

Примеры применения на объектах

ООО «Мясокомбинат «Кунгурский»



Рациональное использование водных ресурсов на объектах энергопроизводства

Ключевые технические характеристики:

1. Тепловая мощность котельной (теплоснабжение) **54,2 МВт**
Выработка насыщенного пара **21 т/ч**
2. **Три источника водоснабжения:** артезианская вода, речная вода, очищенные хозяйственно-бытовые стоки
3. Наладка водно-химического режима водогрейных и паровых котлов с **изменением алгоритмов и периодичности обслуживания**
4. Обеспечение **стабильного качества воды** с поддержанием в автоматическом режиме

Область применения

- Водоподготовительные установки
- Тепловые и паровые котельные

Примеры применения на объектах

ООО «ЕвроХим – Усольский калийный комбинат»

